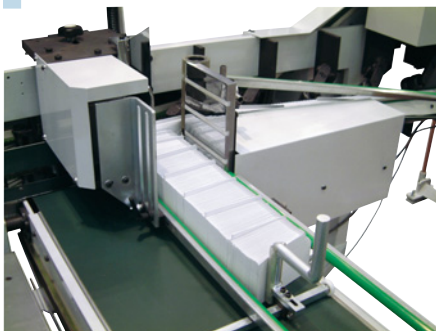


ヘリカルパッカー SP500

省スペースで移動ができて、
簡単セットで楽々箱詰め



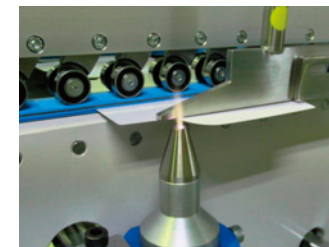
楽々箱詰め作業

整列ベルト

垂直に立った製品はバッティングの
状態を保ちながら、きれいに整列し
ますので、取り出し、箱詰め作業が
効率良く行うことができます。

プラズマ装置

アブライド・プラズマ社のプラ
ズマ装置です。糊しろの濡れ性
を高めて接着性を改善します。



GLUER OPTION

DB & OPTION 18-19



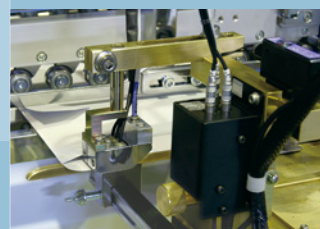
上糊&折れ検査装置

カメラで撮影されたブランク上の上糊と底部折れ状態の良
否判定を行います。正確で、かつ高速な検査は、品質要
求を満たし、デリバリーでの検査作業の負担も減らします
ので、生産性を向上させることができます。



下糊検査装置

糊しろに付けられた下糊は電磁波を利用した下糊検査装置に
よって、良否判定を行います。電磁波は水分で減衰する特性が
ありますので、発信した電磁波と受信した電磁波の差を糊量とし
て判定しています。(板紙用)



バーコードリーダー

異品種混入防止や、バーコード印刷の検証用として
バーコードリーダーによる良否判定を行います。プラ
イベート、JAN、RSSなどの各種コードに対応できます。

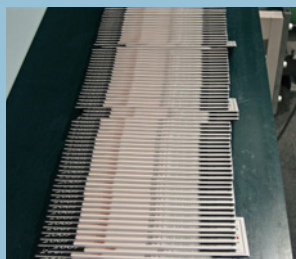
2枚検査装置

給紙で2枚重なったブランクは超音波を利用した2枚
検査装置により、良否判定を行います。(板紙用)



NGブランクバッティングマーク装置

検査装置でNG出力されたブランクをNGを
含む複数枚連続でバッ
ティングすることで不良
のマーキングとします。



—デリバリーパッキングライン—

傾斜テーブル、カートンシーラー、フリーカーブコンベヤーの組
み合わせにより、箱詰め作業の効率アップが可能です。傾斜台
はエアシリンダーで動作します。



ハンドルで傾斜するシンプルバージョンです。

支点が中心部付近にありますので、動きは軽快です。

